

SECMI

Zone Industrielle - Rue de Nancy - 68220 HESINGUE
Tel : 03 89 67 60 66 - Fax : 03 89 67 22 52
contact@secmi-france.com

LRS LASER



Système de soudure laser précis et compact

Technologie laser pour moules et outillages

Equipé avec **2 axes Z !**

Pour un poste de travail **ergonomique** et **agréable**



LRS LASER

Ergonomie sans compromis

Pour faire face aux nombreuses demandes dans le domaine de la réalisation des outils et moules, nous avons développé le système de soudure laser LRS.

Ce système ne laisse aucun souhait insatisfait pour l'usinage des moules de petites à moyennes tailles, car nous proposons un vaste choix d'accessoires pour les travaux de soudure simples tout comme pour les travaux complexes. Lors de l'élaboration de ce système, nous avons accordé une attention particulière au côté sympathique du système d'utilisation, à l'ergonomie et à la rentabilité de l'ensemble. Extraordinaires sont les deux axes Z standards sur la table de travail (charges de 250 kg) ainsi que le laser optique et/ou résonateur, qui permettent un travail agréable, même sur une période très longue.



Les deux Z-axes motorisés

Points forts en un clin d'œil

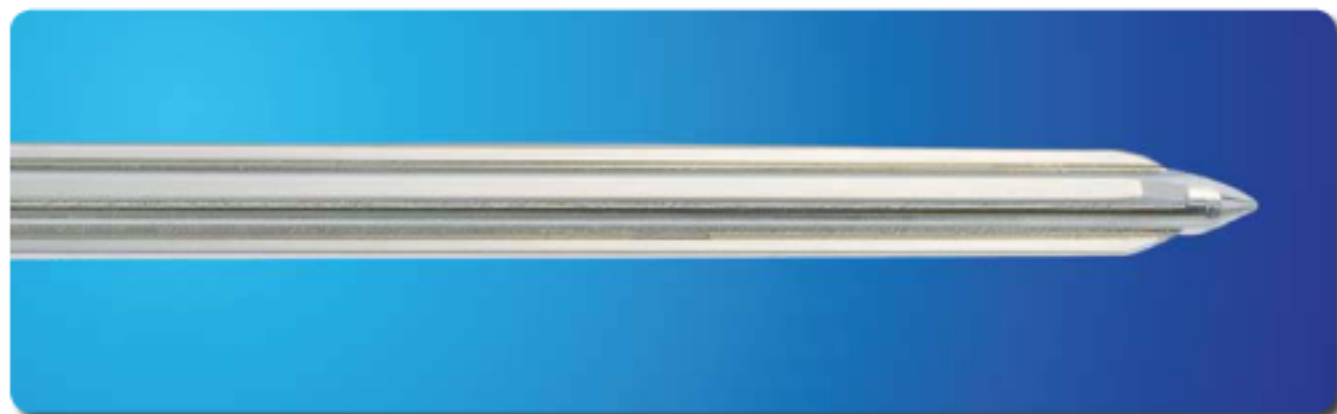
- Deux axes Z
- Axes x / y / z et R motorisés
- Fonction Teach-In
- Poids sur table jusqu'à 250 kg
- Encombrement réduit
- Facile d'entretien et de contrôle
- Refroidissement eau/eau

Axes motorisés et fonction Teach-In

Que vous rechargez les outils/ moules avec de l'acier de l'aluminium ou également du cuivre ou alliages de titane, les performances de la série LRS sont parfaitement adaptées.

Une innovation, développée par OR Laser, consiste à un refroidissement interne par compresseur qui permet de garder une température d'eau constante. Cela signifie une performance de laser constante et une durée de vie plus longue des composants optiques.

Pour les travaux de soudure automatisés, nous avons les solutions qui ont fait leurs preuves : les systèmes *Autoweld* et *Autofocus* disponibles en option permettent une soudure en 3D automatisée pour les petites séries et la production de masse.



Soudure automatisée avec *Autoweld* pour le domaine médical

Exemple concret d'une pièce rechargée par soudure laser



Pièce à réparer :

Noyau d'empreinte de bouchon en acier Z 38 CDV 5 combiné avec un insert en bronze béryllium.



1^{ère} phase :

Protéger les angles par dépose de matière



2^{ème} phase :

Rechargement des parties jointives.



3^{ème} phase :

Rechargement par couche de 0.2 mm de haut et passage de finition (repassage)

Découper, souder, graver ...

Le système LRS CUT & WELD est une installation avec laquelle vous pouvez non seulement recharger par soudure, mais également découper, marquer et graver automatiquement. La construction modulaire du LRS-System permet une extension à une table de coordination commandée par ordinateur.

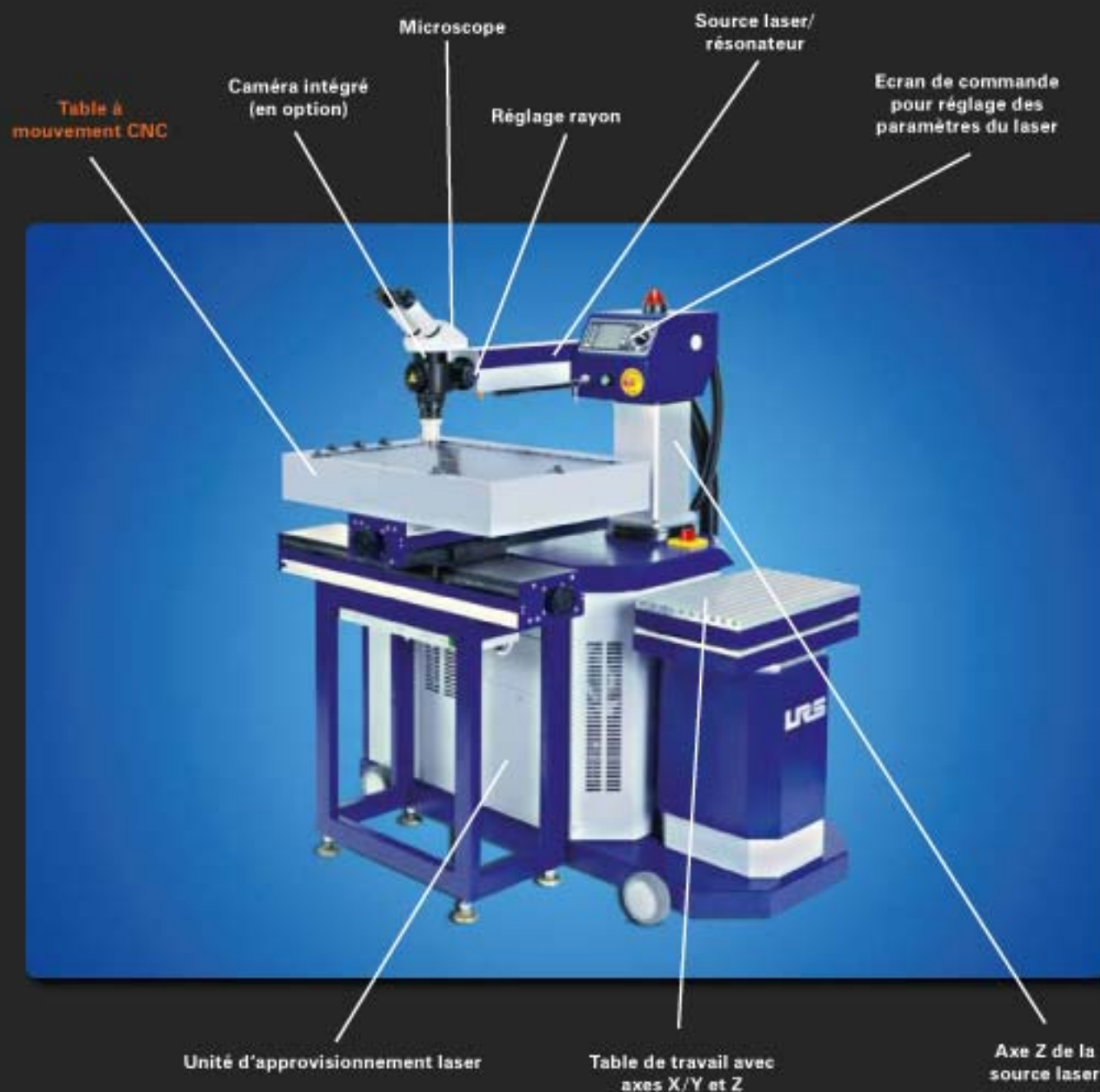
Avec l'aide de notre logiciel « LaserStudio » vous pouvez, sous format DXF, importer et travailler les données, commander et surveiller les processus de soudure, découpage et marquage. Il suffit de pivoter le bras du laser et transformez le poste manuel en un appareil automatique assisté par ordinateur.



Tôles en inox (nouveau clavier Apple)

Laser de soudage, découpage, marquage et gravure !

LRS - Cut & Weld Système de soudure laser et découpage assisté par ordinateur



Caractéristiques techniques de la table CNC

Courses et dimensions : 550 x 330 mm
 Vitesse de déplacement maxi. : 35 mm/s
 Précisions : 50µm
 Poids total : 168 kg

Accessoires utiles



Etau magnétique sphéroïdal en différentes tailles pour petites ou grandes pièces



Lentille pour un réglage manuel de la hauteur de focalisation sans à coup et rapidement jusqu'à 12 mm.



Lunettes de protection laser suivant norme DIN EN 207



Système autofocus pour régulation automatique de la hauteur de focalisation jusqu'à 40 mm et avec une précision de 5µm



Lumière froide (à diode) idéal pour un éclairage parfait et confortable



Extracteur de fumée avec filtration

Pas assez ?

Sur simple demande, c'est avec plaisir que nous vous ferons parvenir par e mail ou par courrier postal notre catalogue complet

Caractéristiques techniques

Type laser	120 W	160 W	200 W
Type laser	Nd: YAG	Nd: YAG	Nd:YAG
Puissance moyenne max.	120 W	160 W	200 W
Puissance de pulsation	6 kW	8 kW	10 kW
Energie de pulsation	60 J	80 J	100 J
Temps de pulsation	0,5 - 20 ms	0,5 - 20 ms	0,5 - 20 ms
Fréquence de pulsation	0,5 - 100 Hz	0,5 - 100 Hz	0,5 - 100 Hz
Diamètre du focus	0,2 - 2,5 mm	0,2 - 2,5 mm	0,2 - 2,5 mm
Tension (V/Ph/Hz)	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50

Équipement

Lasersystem

- Résonateur laser intégré
- Résonateur mécanisé
- Barre laser
- Cavité
- Miroir de résonance
- Disjoncteur de sécurité
- Manette de réglage du Ø du rayon
- Contrôleur de tension
- Sectionneur de la tension
- Arrêt d'urgence
- Protection moteur
- Commande en basse tension 24 VDC
- Interface avec fonction surveillance Hardware
- Interrupteur lampe
- Tableau de commande avec indication et contrôle des paramètres de puissance, temps de pulsation, fréquence de pulsation et avec commande aux pieds
- C-Bank
- Système de refroidissement eau/ air, groupe frigorifique de refroidissement eau/eau

Optique de travail

- Diamètre du rayon variable
- Réflecteur rayon
- Verre de protection
- Ecran LCD avec protection
- Microscope binoculaire 10 x
- lentille de focalisation

Système linéaire

- Axe Z motorisée pour positionnement de la hauteur de la table, course 300 mm
- Axes X et Z à commande motorisée ou manuelle
- Table de travail 400 x 250 mm avec rainures en T poids admissible jusqu'à 250 kg
- Course axe Z pour réglage hauteur du laser : 200 mm
- Eclairage par lumière froide LED
- Alimentation automatique du gaz de protection commandée par électrovanne
- Structure rigide en acier soudé et peinture époxy

Dimensions et poids

Dimensions : largeur 950 mm / hauteur 1550 mm / longueur 1000 mm
 Poids net : 150 kg